

SENSORTECHNIK ÜBERSICHT

Je nach Anforderung können unterschiedliche Sensoren eingesetzt werden.



Isotopen-Durchstrahlungssensor

Die Isotopen-Durchstrahlungsmessung ist ein berührungsloses Messverfahren, bei dem das Flächengewicht (g/m^2) gemessen wird. Dabei wird ausgenutzt, dass jede Strahlung beim Durchgang durch Material eine Abschwächung erfährt.



Isotopen-Rückstreusensor

Die Isotopen-Rückstreumessung ist ein berührungsloses Messverfahren, bei dem das Flächengewicht (g/m^2) gemessen wird. Dabei wird ausgenutzt, dass beim Durchgang radioaktiver Strahlung durch Material ein Teil der Strahlungspartikel zurückgestreut wird.



X-Ray Standard-Röntgensensor < 5 kV / Extended Range

Wenn mit dem Transmissionsverfahren gemessen wird, sind Strahler und Detektor gegenüberliegend montiert, wobei das zu messende Material dazwischen platziert ist. Die Strahlung wird durch das Messgut abgeschwächt, wobei die Abschwächung von der Dichte, der Dicke sowie der Zusammensetzung des Messgutes abhängt.



Laserabschattungssensor

Das Messprinzip beruht auf der Abschattung eines linear aufgefächerten Laserstrahles. Ein geometrisch genau definierter Laserstrahl beleuchtet einen rechteckigen Messfleck in Querrichtung zur Warenbahn. Das Messgut bildet proportional zur Dicke eine Abschattung.



IREX-Sensor – Patentierte Infrarotsensor-Technologie

Infrarotsensoren werden als Rückstreu- und als Transmissionsensor angeboten. Das Messprinzip beruht auf einer mehrkanaligen Auswertung von verschiedenen Wellenlängen des Infrarotspektrums. Die CONESPLIT® Same Spot Technology beruht auf einem patentierten Messverfahren.



IndiSpectro®

Die Dickenmessung von Einzelschichten und Multilayern beruht auf dem Vergleich der optischen Schichtdicken mit den Wellenlängen des Lichtes. Auf eine transparente Schicht eingestrahktes Licht wird sowohl an der oberen als auch an der unteren Grenzfläche teilweise reflektiert.



PC16S®-wave

Das Messverfahren basiert auf einem Transmissionsverfahren mit nicht ionisierenden elektromagnetischen Wellen. Die Wechselwirkung der Wellen mit dem Messgut führt zu einer auswertbaren Abschwächung, die in Korrelation zur Messgut Dicke steht.



Aschegehaltssensor

Je nach Aufgabenstellung wird das radioaktive Nuklid FE55 oder eine Röntgenröhre als Energiequelle zum Durchstrahlen einer Bahn für die Füllstoff- bzw. Aschemessung genutzt. Durch rechnerische Analyse der Absorption können die Anteile der unterschiedlichen Materialien bestimmt werden. Durch Differenzbildung zwischen zwei Messstellen lassen sich wirksame Strichgewichtsmessungen realisieren.

Be inspired. Move forward.

Antwort-Fax an 02762 612-390

Wir bitten um Zusendung von:

- | | |
|--|---------------------------------|
| <input type="radio"/> Angebot | <input type="radio"/> Per Email |
| <input type="radio"/> Informationsmaterial | <input type="radio"/> Per Fax |
| <input type="radio"/> Unterlagen zur Service-Hotline | <input type="radio"/> Per Post |
| <input type="radio"/> Unterlagen zu gebrauchten Messsystemen | |

Firma _____

Name _____

Straße _____

PLZ, Ort _____

Land _____

Telefon, Fax _____

Email _____

Homepage _____

Prozess

- | | |
|---------------------------------------|--|
| <input type="radio"/> Filmextrusion | <input type="radio"/> Plattenextrusion |
| <input type="radio"/> Plattenmaterial | <input type="radio"/> Kalandr |
| <input type="radio"/> Blasfolie | <input type="radio"/> Beschichtungen |
| <input type="radio"/> Textil | <input type="radio"/> Non-Woven |
| <input type="radio"/> Papier | <input type="radio"/> Tissue |

Anforderungen

- | | | |
|--|---------------------------------------|-------------------------------------|
| _____ Liniengeschw. (min./max.) | <input type="radio"/> Dicke | <input type="radio"/> Radiometrisch |
| _____ Materialbreite (min./ max.) | <input type="radio"/> Dichte | <input type="radio"/> Laser |
| _____ Messbereich (min./ max.) | <input type="radio"/> Flächengewicht | <input type="radio"/> Infrarot |
| | <input type="radio"/> Feuchte | <input type="radio"/> X-Ray |
| <input type="radio"/> Stationäre Messung | <input type="radio"/> Länge | |
| <input type="radio"/> Traversierende Messung | <input type="radio"/> Geschwindigkeit | |
| <input type="radio"/> Automatische Regelung | <input type="radio"/> Schichtdicke | |
| <input type="radio"/> andere | | |

Bemerkungen / Sonderfunktionen:

Wir beraten Sie gern!

BST eltromat International GmbH • Werk Wenden • Industriestraße 1 • 57482 Wenden • Deutschland
Telefon: +49 5206 999-0 • Fax: +49 5206 999-999 • info@bst-international.com

Ein Mitglied der **ELIXIS** Gruppe

© 2017 BST eltromat International GmbH • BSTProC_B420_1017_DE • Änderungen vorbehalten