

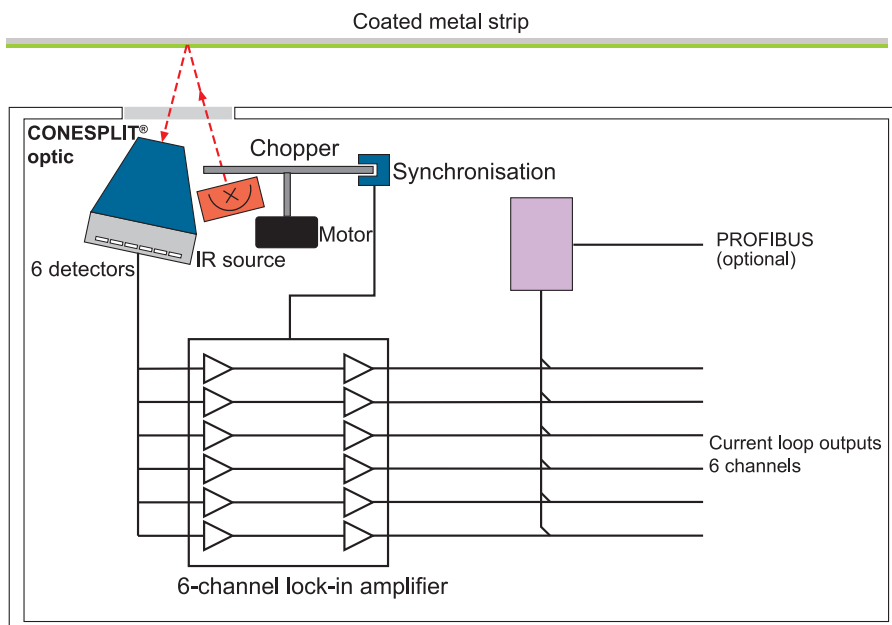
# INFRAROT RÜCKSTREUSENSOR IREX-RS

## Besonderheiten

- Zeit- und ortsgleiche Abtastung der spektralen Eigenschaften der Warenbahn durch den parallelen Aufbau von 6 optisch-elektronischen Kanälen
- Durch anwendungsbezogene Auswahl der Messwellenlängen werden nur die informationstragenden Bereiche des möglichen Spektrums genutzt, redundante Informationen, wie bei Fullspectrum-Analysern, werden vermieden und somit die Messgeschwindigkeit entscheidend erhöht sowie der Kalibrierungsprozess vereinfacht
- Nahezu verlustlose Aufspaltung des Messstrahles auf die messwellenlängen-spezifischen Detektoren
- Sehr hohe Signalausbeute und Signal-RauschVerhältnis
- Gleichzeitige Nutzbarkeit des Nah- und Mittelinfrarotbereichs, so dass jeweils die Absorptionsbande gemessen wird, die die maximale Auflösung bezogen auf das Beschichtungssubstrat liefert

## Typische Anwendungsfelder für Beschichtungen auf bahnförmigen Materialien

- Kleber und Polymere auf Papier oder Textilien
- Kleber und Polymere auf Metall
- Organische Beschichtungen auf Polymerfolien
- Selektive organische Barrierschichten auf Papier, Polymerfolie und Metall
- Selektive Haftvermittlerschicht auf Metall
- Absolute Feuchtemessung in Papier, Karton oder Vlies



Messschema Infrarotsensor mit CONESPLIT®

*Be inspired. Move forward.*

## Vorteile der patentierten CONESPLIT® Same Spot Technologie

- Selektive Messung auf einem Messpunkt
- Sehr hohe Messgenauigkeit
- Keine Messwertverfälschung, da alle Filter die gleiche Information vom Messfleck erhalten, unabhängig von der Bahnbewegung
- Bis zu 6 gleichzeitige Messkanäle
- Ausgedehnter Infrarot-Spektralbereich (1 – 4 µm) mit vordefinierten Wellenlängen
- Berechnung und Ausgabe aller Wellenlängen und Messkanäle in weniger als 10 ms
- Unempfindlichkeit gegenüber optischen Störungen, auch dünne Schichten können gemessen werden
- Durch langlebige IR-Quelle keine Routinewartung nötig

### Typische Applikationsbeispiele:

Applikation	Messbereich (MB)	Messgenauigkeit (2Sigma, 1s) = f (MB, Material)
Kleber oder Polymere auf Papier und Textilien	5 – 50 g/m <sup>2</sup>	+/- 0,3 – 0,5 g/m <sup>2</sup>
Kleber oder Polymere auf Metallbändern	5 – 50 g/m <sup>2</sup>	+/- 0,3-0,5 g/m <sup>2</sup>
Organische Beschichtungen auf Polymerfolien	5 – 50 g/m <sup>2</sup>	+/- 0,2-0,4 g/m <sup>2</sup>
Feuchte in Papier, Karton oder Vlies	2 – 80 % Feuchte abs.	+/- 0,1 – 1 % Feuchte abs.

Ihr Ansprechpartner vor Ort

*Be inspired. Move forward.*

#### Wir beraten Sie gern!

BST eltromat International GmbH • Werk Wenden • Industriestraße 1 • 57482 Wenden • Deutschland  
Telefon: +49 5206 999-0 • Fax: +49 5206 999-999 • info@bst-international.com

Ein Mitglied der **ELCIXIS** Gruppe

© 2017 BST eltromat International GmbH • BSTProC\_B533\_1017\_DE • Änderungen vorbehalten

