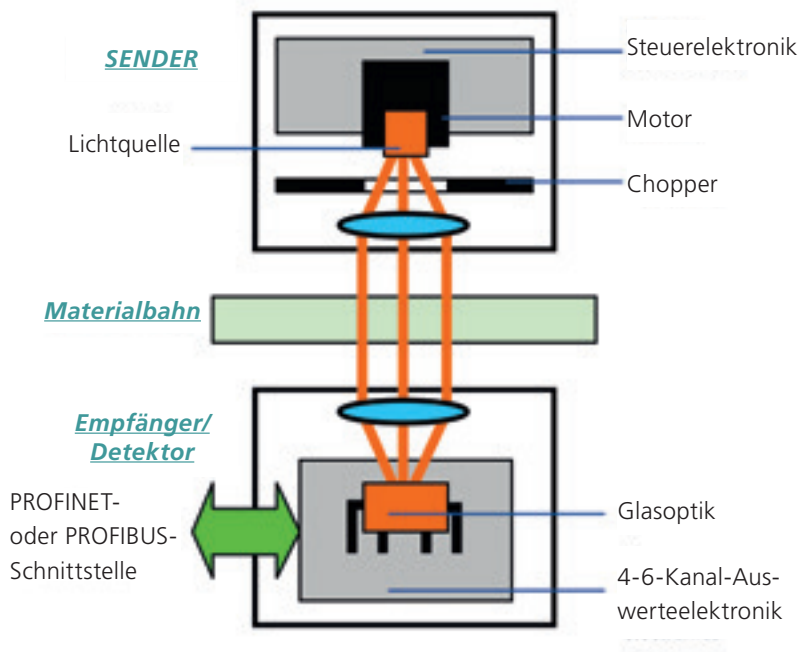


INFRAROT-TRANSMISSIONS-SENSOR IREX-TS

Zur Messung einer Polymerbeschichtung auf Papier und Vlies oder zur Messung der absoluten Feuchte in Papieren und leichten Kartons setzt BST ProControl optische Multi-Wellenlängen-Analysemethoden im nahen- und mittleren Infrarotbereich ein. Moderne Algorithmen können mit bis zu 6 Wellenlängen z. B. die Feuchte nahezu unabhängig von Füllstoffen berechnen. Zur Messung der Gesamtdicke von Polymerfolien oder zur selektiven Messung einzelner Lagen (z. B. für EVOH-Sperrschichten) in coextrudierten Polymerfolien setzt BST ProControl optische Multi-Wellenlängen-Analysemethoden im nahen- und mittleren Infrarotbereich ein.

Eigenschaften

- Same-Spot-Messung ohne rotierendes Filterrad (patentierte CONESPLIT® Neuentwicklung)
- Mehrfachfilter-Algorithmus zur selektiven Messung einzelner Schichten
- Hohe Messstabilität durch temperaturgeregelten Sensor
- Software-gesteuerter Sollwert für interne Referenzwerte



Typische IR-Messungen im Transmissions-Verfahren:

Applikation	Messbereich	Messgenauigkeit (2 Sigma, 1s)
Feuchte, z. B. von Papieren/ Kartons 40 bis 220 g/m ²	bis 30% H ₂ O	+/- 0.1% H ₂ O abs.
z. B. Polyethylen auf Papier	1 bis 50 g/m ²	+/- 0,2 g/m ²
z. B. Polyethylen auf Papier	50 bis 150 g/m ²	+/- 0.3 g/m ²
Silikon auf Papier oder Polymerfolie	1 bis 20 g/m ²	+/- 0.1 g/m ²
Gesamtdicke klarer und leicht pigmentierter Polymerfolien	20-2000 µm	+/-0,2 - 5 µm
Selektive Einzellagendicke von coextrudierten Polymerfolien	20 – 1000 µm	+/- 0,2 - 0,5 µm
Dicke von gereckten Polymerfolien z.B. BIAx-Folien	1 – 60 µm	+/- 0,2 - 0,5 µm

Be inspired. Move forward.

Antwort-Fax an 02762 612-390

Wir bitten um Zusendung von:

- | | |
|--|---------------------------------|
| <input type="radio"/> Angebot | <input type="radio"/> Per Email |
| <input type="radio"/> Informationsmaterial | <input type="radio"/> Per Fax |
| <input type="radio"/> Unterlagen zur Service-Hotline | <input type="radio"/> Per Post |
| <input type="radio"/> Unterlagen zu gebrauchten Messsystemen | |

Firma _____

Name _____

Straße _____

PLZ, Ort _____

Land _____

Telefon, Fax _____

Email _____

Homepage _____

Prozess

- | | |
|---------------------------------------|--|
| <input type="radio"/> Folienextrusion | <input type="radio"/> Plattenextrusion |
| <input type="radio"/> Plattenmaterial | <input type="radio"/> Kalander |
| <input type="radio"/> Blasfolie | <input type="radio"/> Beschichtung |
| <input type="radio"/> Textil | <input type="radio"/> Vlies |
| | <input type="radio"/> Papier |

Anforderungen

- | | | |
|--|---------------------------------------|-------------------------------------|
| _____ Liniengeschw. (min./max.) | <input type="radio"/> Dicke | <input type="radio"/> Radiometrisch |
| _____ Materialbreite (min./ max.) | <input type="radio"/> Dichte | <input type="radio"/> Laser |
| _____ Messbereich (min./ max.) | <input type="radio"/> Flächengewicht | <input type="radio"/> Infrarot |
| | <input type="radio"/> Feuchte | <input type="radio"/> X-Ray |
| <input type="radio"/> Stationäre Messung | <input type="radio"/> Länge | |
| <input type="radio"/> Traversierende Messung | <input type="radio"/> Geschwindigkeit | |
| <input type="radio"/> Automatische Regelung | <input type="radio"/> Schichtdicke | |
| <input type="radio"/> andere | | |

Bemerkungen / Sonderfunktionen:

Be inspired. Move forward.

Wir beraten Sie gern!

BST eltromat International GmbH • Werk Wenden • Industriestraße 1 • 57482 Wenden • Deutschland
Telefon: +49 5206 999-0 • Fax: +49 5206 999-999 • info@bst-international.com

Ein Mitglied der **ELCIS** Gruppe

© 2017 BST eltromat International GmbH • BSTProC_B534_1017_DE • Änderungen vorbehalten

